



DIMER, spol. s r. o.
Zelená 505, 760 01, Zlín-Kudlov
Česká Republika

Tel.: +420 577 002 511
E-mail: info@dimer.cz

VYHLEDÁVAČ GUFERA FREUDENBERG NÁPOVĚDA

Průměr hřídele d1 (mm)

Průměr hřídele d1

Pro průměr hřídele d1 v oblasti kluzné plochy se uvažuje ISO toleranční pole h11 a soustřednost IT8. Životnost těsnícího místa je závislá na tvrdosti kluzné plochy hřídele. Tvrdost by měla být min. 45 HRC

Požadavky na drsnost kluzné plochy:

Rz = 1,0 μm až 5,0 μm

Ra = 0,2 μm až 0,8 μm

Rmax < 6,3 μm

Požadavky na drsnost kluzné plochy při provozním tlaku > 0,1 MPa:

Rz = 1,0 μm až 3,0 μm

Ra = 0,2 μm až 0,4 μm

Rmax < 6,3 μm

Provedení hřídele podle doporučení technické příručky Dimer Rotary-shaft-seals_CZ2_2018_10.pdf

Vnější průměr d2 (mm)

Vnější průměr d2

Pro jmenovitý průměr těsněného otvoru skříně d2 se uvažuje ISO toleranční pole H8.

Požadavky na drsnost otvoru skříně pro typ BA (elastomerový vnější plášť):

Rz = 10 μm až 25 μm

Ra = 1,6 μm až 6,3 μm

Rmax < 25 μm

Požadavky na drsnost otvoru skříně pro typ B1 a B2 (kovové kostra):

Rz = 6,3 μm až 16 μm

Ra = 0,8 μm až 3,2 μm

Rmax < 16 μm

Návrh provedení průměru d2 tělesa podle doporučení technické příručky [HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ](#).



DIMER, spol. s r. o.

Zelená 505, 760 01, Zlín-Kudlov
Česká Republika

Tel.: +420 577 002 511

E-mail: info@dimer.cz

Šířka b (mm)

Šířka b

Šířka gufera se může lišit v závislosti na zástavbovém prostoru tělesa skříně. Zde je třeba vzít v úvahu následnou montáž gufera. Je třeba zajistit, aby byl válcová plocha vnějšího pláště gufera s elastomerovým vnějším pláštěm instalována do válcové části otvoru tělesa skříně. U typu BAB..SL je třeba upozornit na to, že prachový břit axiálně přesahuje šířku kostry uvedenou v katalogu [HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ](#).

Materiál

Materiál

Materiál elastomerové části gufera může být fluorkaučuk (FKM), nitril butadien kaučuk (NBR) nebo u provedení B2PT polytetrafluor ethylen (PTFE).

Výběr vhodného materiálu závisí na teplotě:

- FKM: -25 až +160 °C
- NBR: -40 až +100 °C
- PTFE: -80 až +200 °C

Výběr materiálu se navíc řídí médiem, které má být utěsněno. (viz katalog [HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ](#)).

Provedení

Provedení

Typové provedení gufer Freudenberg:

BA... = elastomerový vnější plášť

B1... = kovová kostra pro lehké zalisování

B2... = Kovová kostra s výztužnou čepičkou (miskou)

(BA)U..., (BA)UM..., (BA)... , (B1)... , (B2)... = profily těsnicího břitu pro maximální tlakové zatížení 0,5 bar (v závislosti na dalších provozních podmínkách)

(BA)FU..., (B1)FU..., (B2)FU..., ... = profily těsnicího břitu pro maximální tlakové zatížení 0,2 bar (v závislosti na dalších provozních podmínkách)

BAB... = tlakové těsnění (max. tlakové zatížení v závislosti na dalších provozních podmínkách)

...SL = ochranný břit (max. obvodová rychlost 8 m/s – pozor na max. rychlost pro typ BAB..SL)

...OF = bez pružiny (pouze jako dodatečné primární těsnění proti vnějšímu znečištění)

Provedení: BA , BASL, BAUM, BAUMSL, B1, B1SL, B2, B2SL, BABSL, MSS1, BAOF, B1OF, MSS7.

Provedení: BABSL, PPS, B2PT (max. 10 bar, v závislosti na dalších provozních podmínkách)



DIMER
YOUR SEALING PARTNER

FREUDENBERG
APPROVED
PARTNER

FREUDENBERG
SEALING TECHNOLOGIES
 **FREUDENBERG**
INNOVATING TOGETHER

DIMER, spol. s r. o.

Zelená 505, 760 01, Zlín-Kudlov
Česká Republika

Tel.: +420 577 002 511

E-mail: info@dimer.cz

Prachový břit

Prachový břit

Ochranný prachový břit je nutný k ochraně těsnicího břitu před působením vnějších nečistot, prachu nebo vlhkosti ze strany vzduchu.

V případě nejasností kontaktujte prosím naši technickou podporu:

tech.support@dimer.cz