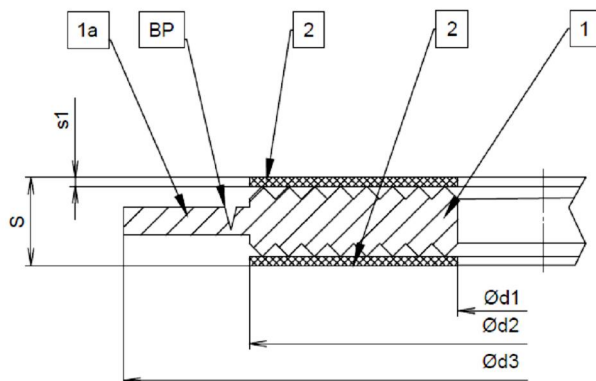


Tento doplněk je rozšířenou nezávislou součástí katalogu pro myslivého těsnění společnosti **DIMER**, verze *DIMER GROUP V 2012-01*. Hrubě / kamprofilová těsnění **DIMERFLEX PT**.

### POPIS DIMERFLEX PT4B



#### Legenda

- 1-kovové jádro
- 1a-vnější / vodící kovový pevný kroužek
- 2-měkký těsnící element
- BP-tzv. „break point“ (na vyžádání)
- s-celková tl. těsnění
- s1-tl. těsnícího elementu
- Ød1-vnitřní průměr těsnící plochy
- Ød2-vnější průměr těsnící plochy
- Ød3-vnější průměr vodícího kroužku

### ZÁKLADNÍ PROFILY

obchodní značení	popis konstrukce	nárt	vhodný druh píruby
<b>DIMERFLEX PT4A</b>	paralelní jádro bez vodícího kroužku s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4B</b>	paralelní jádro s vnějším pevným vodícím kroužkem a s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4C</b>	paralelní jádro s vnějším volným vodícím kroužkem a s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4E</b>	paralelní hladké jádro bez vnějšího vodícího kroužku bez těsnících vrstev		
<b>DIMERFLEX PT4E-G</b>	paralelní hladké jádro bez vnějšího vodícího kroužku s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4X</b>	konvexní jádro bez vnějšího kroužku s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4Y</b>	konvexní jádro s pevným vnějším vodícím kroužkem a s těsnícími vrstvami		
<b>DIMERFLEX PT4Z</b>	konvexní jádro s volným vnějším kroužkem a s těsnícími vrstvami		

## ZÁKLADNÍ MATERIÁLY JÁDRA

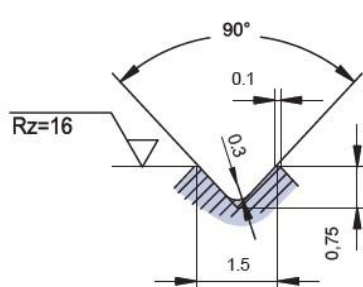
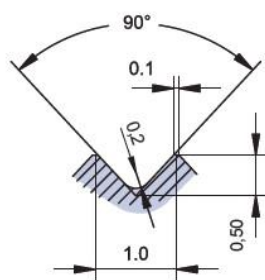
materiál	AISI / ASTM	specifikace dle EN 10027-1	materiálu dle EN 10027-2	BS	SN	teplota (°C)		tvrdost (HB)
						min	max	
uhlíková ocel	238-C	RSt. 37.2 CS	1.0038	D/40B	11 375	-40	+500	100 - 120
nízkouhlíková ocel	-	M2 / ARMCO	1.1003	S/LCS	-	-60	+500	90 - 110
nerez ocel	304	X5CrNi 18 10	1.4301	304S 15/16/31	17 240	-250	+550	130 - 180
nerez ocel	304L	X2CrNi 19 11	1.4306	304 S11	17 249	-270	+550	130 - 170
nerez ocel	309	X15CrNiSi 20 12	1.4828	309 S24	17 251	-110	+1000	130 - 220
nerez ocel	316	X5CrNiMo 17 12 2	1.4401	316 S31/33	17 346	-200	+550	130 - 190
nerez ocel	316L	X2CrNiMo 18 14 3	1.4404	316 S11/13	17 349	-200	+550	120 - 170
nerez ocel	316Ti	X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	320 S31	17 348	-270	+550	130 - 190
nerez ocel	321	X6CrNiTi 18 10	1.4541	321 S12/49/87	17 247	-270	+550	130 - 190

## ZÁKLADNÍ MATERIÁLY T SNÍCÍCH VRSTEV

materiál	teplota (°C)		pH	použití	barevné pružové značení
	min.	max.			
<b>FG</b> (expandovaný grafit)*	-200	+550	0-14	agresivní prostředí	zelená
<b>PTFE</b> (polytetrafluorethylen)	-200	+260	0-14	agresivní prostředí	bílá
<b>CER</b> (keramika)	-200	+1100	-	vysoké teploty	světle zelená
<b>MIC</b> (slída)	-200	+1000	-	vysoké teploty	černá

\* na vyžádání jsme schopni dodat i v nukleární kvalitě

## ROZMĚRY DRÁPKY Ě PROFIL TYP A / PROFIL TYP B



Jiný profil dráčky po dohodě.

## TABULKA DOPORU ENÉ DRSNOSTI POVRCHU DOSEDAČÍCH PLOCH PÍRUB

drsnost	hodnota (µm)				drsnost
Ra	-	3,2	6,3	-	doporučená
Ra	1,6	-	-	12,5	akceptovatelná za určitých podmínek

V případě nejasností kontaktujte naši technickou podporu.



## TABULKA DOPORU ENÝCH P ÍTLA NÝCH TLAK

T sn ní musí být pro správnou funkci stla eno odpovídajícím p ítla ným tlakem.

materiál	Doporu ený p ítla ný tlak pro <b>DIMERFLEX ady PT</b> (MPa p i teplot +20°C)		
	min.	doporu eno	max.
FG (expandovaný grafit)	20	90	400
PTFE (polytetrafluorethylen)	20	90	350
CER (keramika)	50	120	250
MIC (slída)	60	100	260
CSF (Dimersil)	40	130	240

## DOPORU ENÁ TLOUÛ KA KOVOVÉHO JÁDRA

Doporu ená tlouž ka kovového jádra	
standard	3 mm
pro nové aplikace	4 mm
nestandard	2 mm / 5 mm

## DOPORU ENÁ TLOUÛ KA T SNÍCÍCH VRSTEV

Doporu ená tlouž ka t snících vrstev	
standard	0,5 / 1,0 mm
nestandard	0,75 - 1,5 mm

## VÝHODY T SN NÍ DIMERFLEX PT

- n kolikanásobná mo0ná op tovná aplikace kamprofilu (po kontrole profilu jádra a p ilo0ení nových t snících vrstev - **výhodné ekonomické zhodnocení**)
- vhodné pou0ití p i aplikaci s menším p ítla ným m rným tlakem (**výhodné ekonomické zhodnocení spojovacího materiálu**)
- vhodné aplikovat pro tlakov í teplotn kolísavé p írubové spoje
- pou0ití do pracovních tlak 250 bar (i více) a do teplot a0 1100°C
- nepozkozuj e povrchy dosedacích ploch p írub a jde lehce demontovat
- pevná robustní konstrukce zajiz uje dobrou a rychlou montá0
- p i pou0ití konvexního provedení jádra lze ut snit i mírn 0tevený p írubový spoj
- vn jí krou0ek zabezpe uje správné osové vyst ed ní v p írub
- **DIMERFLEX** lze pou0it p i metod VCS (krizové ut sn ní RTJ)



## ROZM ROVÁ ADA

Standardní provedení kamprofilového těsnění pro píruby a pírubové spoje dle:

SN EN 1092-1, SN EN 12560-6 (rozměry dle SN EN 1514-6), ANSI B16.5 a BS 1560, ASME B16.47 série A / B, MSS SP-44, DIN, pero / drážka (úzké, široké provedení), nákrutek / výkrutek aj.

Nestandardní provedení kamprofilového těsnění dle norem:

ada NKS, N13030, dle výkresu v technických přílohách

Rozměry standardního provedení ady DIMERFLEX PT najdete v našem katalogu.

## POMOCNÁ TABULKA - PO ET A ROZM R ŮROUB PRO P ÍRUBY ASME

tlaková síla jmenovitý průměr	150 lb	300 lb	400 lb	600 lb	900 lb	1500 lb	2500 lb
1/2	4 x 1/2	4x1/2	4x5/8	4x1/2	4x3/4	4x3/4	4x3/4
3/4	4x1/2	4x5/8	4x5/8	4x5/8	4x3/4	4x3/4	4x3/4
1	4x1/2	4x5/8	4x5/8	4x5/8	4x7/8	4x7/8	4x7/8
1 1/4	4x1/2	4x5/8	4x5/8	4x5/8	4x7/8	4x7/8	4x1
1 1/2	4x1/2	4x3/4	4x3/8	4x3/4	4x1	4x1	4x1 1/8
2	4x5/8	5x5/8	8x5/8	5x5/8	8x7/8	8x7/8	8x1
2 1/2	4x5/8	8x3/4	8x3/4	8x3/4	8x1	8x1	8x1 1/8
3	4x5/8	8x3/4	8x3/4	8x3/4	8x7/8	8x1 1/8	8x1 1/4
3 1/2	8x5/8	8x3/4	8x7/8	8x7/8			
4	8x5/8	8x3/4	8x7/8	8x7/8	8x1 1/8	8x1 1/4	8x1 1/2
5	8x3/4	8x3/4	8x7/8	8x1	8x1 1/4	8x1 1/2	8x1 3/4
6	8x3/4	12x3/4	12x7/8	12x1	12x1 1/8	12x1 3/8	8x2
8	8x3/4	12x7/8	12x1	12x1 1/8	12x1 3/8	12x1 5/8	12x2
10	12x7/8	16x1	16x1 1/8	16x1 1/4	16x1 3/8	12x1 7/8	12x2 1/2
12	12x7/8	16x1 1/8	16x1 1/4	20x1 1/4	20x1 3/8	16x2	12x2 3/4
14	12x1	20x1 1/8	20x1 1/4	20x1 3/8	20x1 1/2	16x2 1/4	
16	16x1	20x1 1/4	20x1 3/8	20x1 1/2	20x1 5/8	16x2 1/2	
18	16x1 1/8	24x1 1/4	24x1 3/8	20x1 5/8	20x1 7/8	16x2 3/4	
20	20x1 1/8	24x1 1/4	24x1 1/2	24x1 5/8	20x2	16x3	
22	20x1 1/4	24x1 1/2	24x1 5/8	24x1 3/4			
24	20x1 1/4	24x1 1/2	24x1 3/4	24x1 7/8	20x2 1/2	16x3 1/2	
26	24x1 1/4	26x1 5/8	28x1 3/4	28x1 7/8	20x2 3/4		
28	28x1 1/4	28x1 5/8	28x1 7/8	28x2	20x3		
30	28x1 1/4	28x1 3/4	28x2	28x2	20x3		
32	28x1 1/2	28x1 7/8	28x2	28x2 1/4	20x3 1/4		
34	32x1 1/2	28x1 7/8	28x2	28x2 1/4	20x3 1/2		
36	32x1 1/2	32x2	32x2	28x2 1/2	20x3 1/2		
38	32x1 1/2	32x1 1/2	32x1 3/4	28x2 1/4	20x3 1/2		
40	36x1 1/2	32x1 5/8	32x1 7/8	32x2 1/4	24x3 1/2		
42	36x1 1/2	36x2	32x2 1/2	28x2 3/4	24x3 1/2		
44	40x1 1/2	32x1 3/4	32x2	32x2 1/2	24x3 3/4		
46	40x1 1/2	28x1 7/8	36x2	32x2 1/2	24x4		
48	44x1 1/2	32x1 7/8	28x2 1/4	32x2 3/4	24x4		
50	44x1 3/4	32x2	32x2 1/4	28x3			
52	44x1 3/4	32x2	32x2 1/4	32x3			
54	44x1 3/4	28x2 1/4	28x2 1/2	32x3			
56	48x1 3/4	32x2 1/4	32x2 1/2	32x3 1/4			
58	48x1 3/4	28x2 1/4	32x2 1/2	32x3 1/4			
60	52x1 3/4	32x2 1/4	32x2 3/4	28x3 1/2			

**POMOCNÁ TABULKA - PO ET A ROZM R ůROUB PRO P ÍRUBY DIN**

DN/PN	1 - 2,5	6	10	16	25	40	64	100	160	250	320	400
6		4 M 10				4 M 10						
8		4 M 10				4 M 10						
10		4 M 10				4 M 12	4 M 12	4 M 12	4 M 12	4 M 16	4 M 16	4 M 16
15		4 M 10				4 M 12	4 M 12	4 M 12	4 M 12	4 M 16	4 M 16	4 M 20
20		4 M 10				4 M 12						
25		4 M 10				4 M 12	4 M 16	4 M 16	4 M 16	4 M 20	4 M 20	4 M 24
32		4 M 12				4 M 16						
40		4 M 12				4 M 16	4 M 20	4 M 20	4 M 20	4 M 24	4 M 24	4 M 27
50		4 M 12				4 M 16	4 M 20	4 M 24	4 M 24	8 M 24	8 M 24	8 M 27
65		4 M 12		4 M 16		8 M 16	8 M 20	8 M 24	8 M 24	8 M 24	8 M 27	8 M 30
80		4 M 16		8 M 16		8 M 16	8 M 20	8 M 24	8 M 24	8 M 27	8 M 27	8 M 30
100		4 M 16		8 M 16		8 M 20	8 M 24	8 M 27	8 M 27	8 M 30	8 M 33	8 M 36
125		8 M 16		8 M 16		8 M 24	8 M 27	8 M 30	8 M 30	12 M 30	12 M 33	12 M 36
150		8 M 16		8 M 20		8 M 24	8 M 30	12 M 30	12 M 30	12 M 33	12 M 36	12 M 39
175				8 M 20	12 M 24	12 M 27	12 M 30	12 M 30	12 M 33	12 M 36	12 M 39	12 M 45
200		8 M 16	8 M 20	12 M 20	12 M 24	12 M 27	12 M 33	12 M 33	12 M 33	12 M 39	16 M 39	16 M 45
250		12 M 16	12 M 20	12 M 24	12 M 27	12 M 30	12 M 33	12 M 36	12 M 39	16 M 45	16 M 48	
300		12 M 16	12 M 20	12 M 24	16 M 27	16 M 30	16 M 39	16 M 39	16 M 39	16 M 48		
350		12 M 20	16 M 20	16 M 24	16 M 30	16 M 33	16 M 36	16 M 45				
400		16 M 20	16 M 24	16 M 27	16 M 33	16 M 36	16 M 39	16 M 45				
450		16 M 20	20 M 24	20 M 27		20 M 36						
500		20 M 20	20 M 24	20 M 30	20 M 33	20 M 39	20 M 45	20 M 52				
600		20 M 24	20 M 27	20 M 33	20 M 36	20 M 45	20 M 52	20 M 56				
700		24 M 24	24 M 27	24 M 33	24 M 39	24 M 45	24 M 52	24 M 64				
800		24 M 27	24 M 30	24 M 36	24 M 45	24 M 52	24 M 56					
900		24 M 27	28 M 30	28 M 36	28 M 45	28 M 52	28 M 56					
1000		28 M 27	28 M 33	28 M 39	28 M 52	28 M 52	29 M 64					
1200	32 M 27	32 M 30	32 M 36	32 M 45	32 M 52	32 M 56	32 M 72					
1400	36 M 27	36 M 33	36 M 39	36 M 45	36 M 56	36 M 56						
1600	40 M 27	40 M 33	40 M 45	40 M 52	40 M 56	40 M 64						
1800	44 M 27	44 M 36	44 M 45	44 M 52	44 M 64							
2000	48 M 27	48 M 39	48 M 45	48 M 56	48 M 64							
2200	52 M 30	52 M 39	52 M 52	52 M 56								
2400	56 M 30	56 M 39	56 M 52									
2600	60 M 30	60 M 45	60 M 52									
2800	64 M 33	64 M 45	64 M 52									
3000	68 M 33	68 M 45	68 M 56									

**OBEČNÝ DOPORU ENÝ MONTÁBNÍ NÁVOD**

Montáži v nujte maximální pozornost.

- o ist te dosedací plochy p írub a zkontrolujte jestli nejsou pozkozené (v p ípad ě radiálních, i p í ných vryp ě, nebo otlak ě pouijte korek ění grafitovou pásku)
- p i mírné nerovnob ōnosti (otev ění) dosedacích ploch p írub aplikujte kamprofil v konvexním provedení
- vloěte kamprofilové t sn ění tak, aby bylo správn ě vyst ěd ěné a rozm ěrov ě odpovídalo p írub
- utahujte zrouby podle nákresu postupn ě na 50%, 75%, 100% dle doporu ěné tabulky p ítla ěných tlak
- nedoporu ějeme zrouby uvol ōvat a znova dotahovat
- nepouěívejte pozkozené zrouby a matice
- drěte se b ōného postupu p i utahování zroub ě -viz skica, doporu ějeme se drěet montáěního návodu pro semimetalická t sn ění (najdete na [www.dimer.cz](http://www.dimer.cz))
- p i jakékoli nejasnosti kontaktujte nazi technickou podporu

